



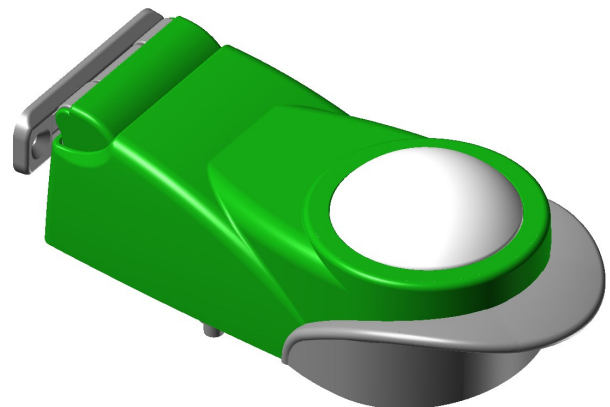
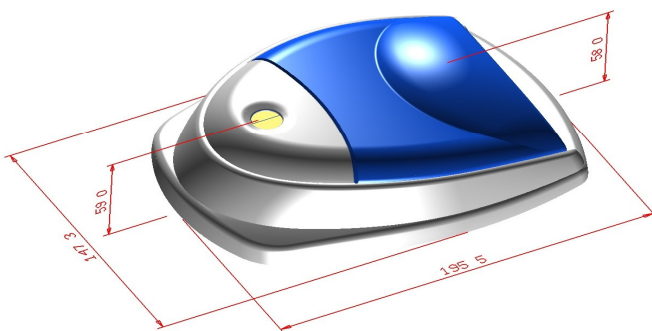
CHIUSURE SERIE 5000AB FASTENERS SERIES 5000AB

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO Rev.: 4 - 01. 07. 2011

Chiusure in materiale composito equipaggiata con un dispositivo di emergenza ad azionamento tramite piastra a spinta
Conforme alla norma UNI EN 179: 2008.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS Rev.: 4 - 01. 07. 2011

*Fasteners made of composite material, equipped with
an internal push pad safety device.
In compliance with the European Standard UNI EN 179:2008*



	IK INTERKLIMAT S.p.A. DIV. Intertecnica Via Remigio Paone, 2 20153 MILANO									
	0497 / CPD / 4242 / 11							11		
UNI EN 179 : 2008	3	6	5	0	1	4	4	2	B	B



Via R. Paone, 2 - 20153 Milano (Italia)

Tel. +39 02 452817.1 Fax +39 02 48202850 - www.ikinterklimat.com

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento ai sensi dell'art. 2497-bis, I comma c.c.: IK Finanziaria S.r.l.

1

2

3

4

Vite autofilettante a testa svasata Ø 5.5
Self-threading countersunk-head screw Ø 5.5

A

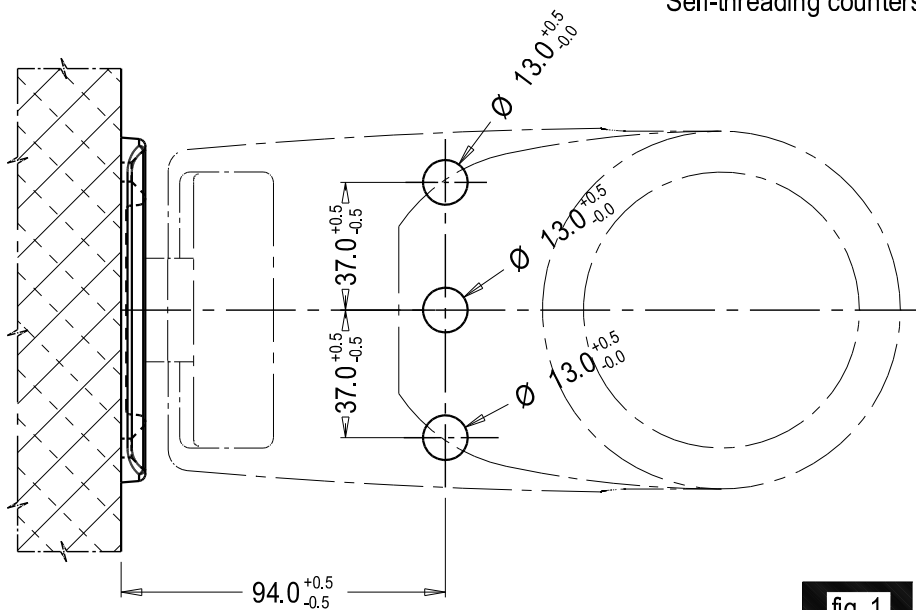


fig. 1

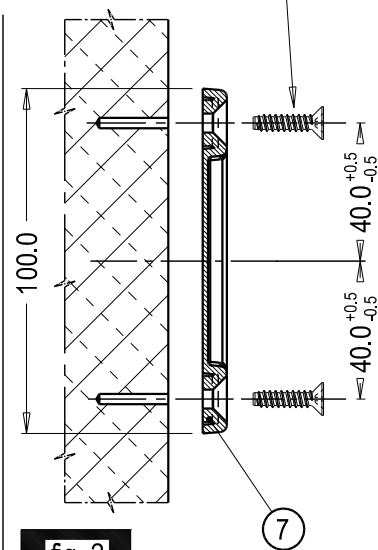
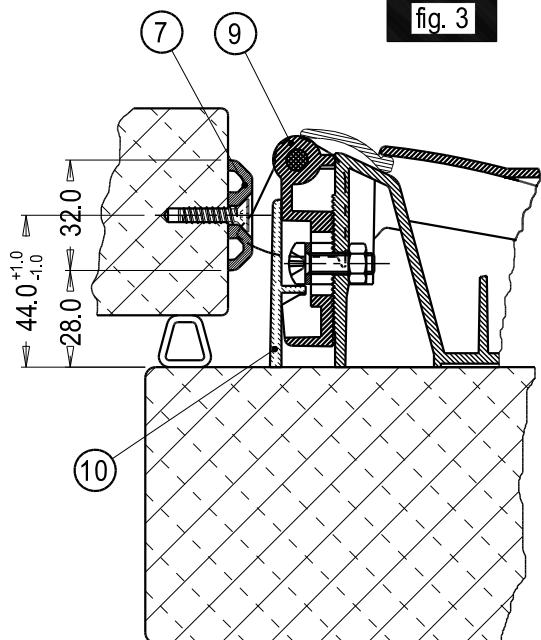


fig. 2

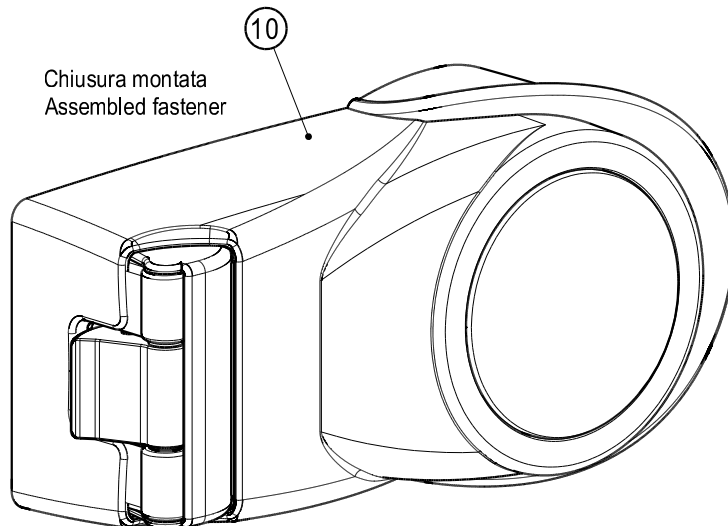
7

B

fig. 3



Chiusura montata
Assembled fastener

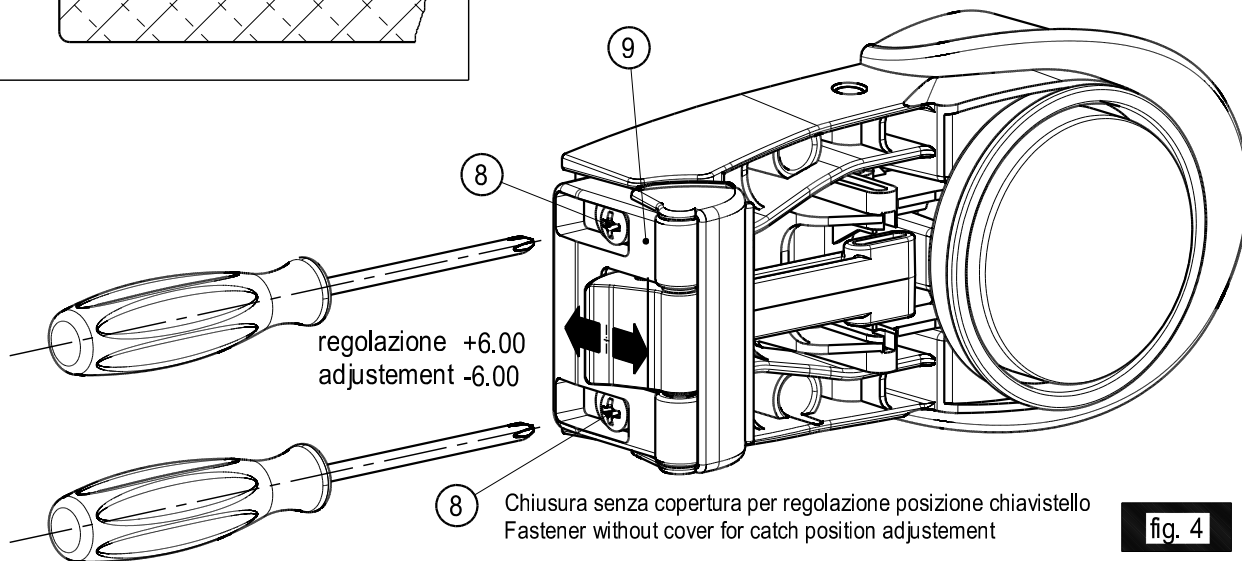


C

C

D

D



Chiusura senza copertura per regolazione posizione chiavistello
Fastener without cover for catch position adjustment

fig. 4

pag.2



intertecnica

Divisione della IK-Interklimat S.p.A.

80270.1

27.11.2008
Ivo Moresco

CHIUSURA SERIE 5000 AB

FASTENERS SERIES 5000 AB

1

2

3

4

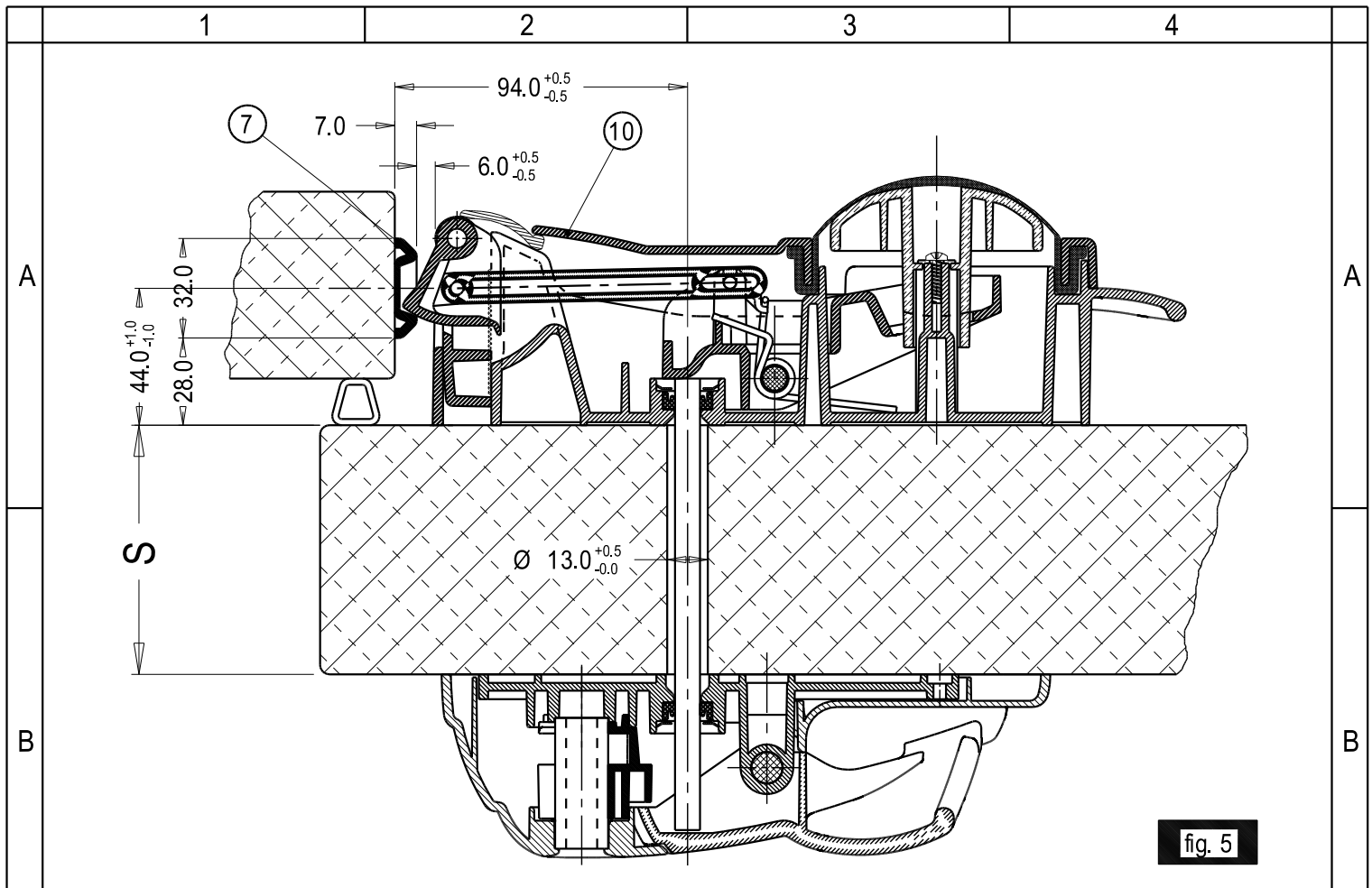


fig. 5

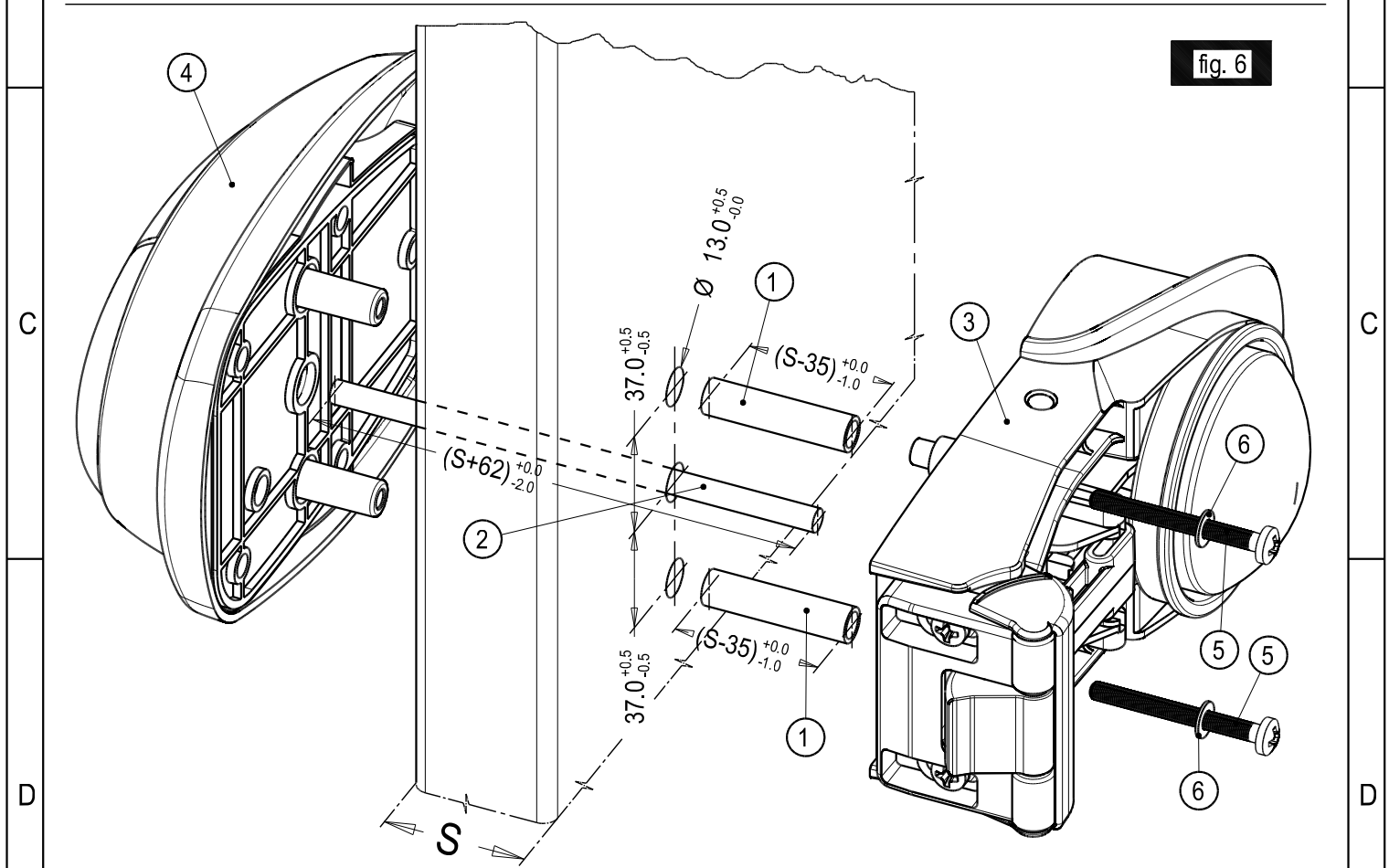


fig. 6

Montaggio Chiusure Serie 5000AB
Fig. 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6

- 1** - eseguire sulla porta i tre fori diam. 13 come da dimensioni riportate nella fig. 1;
- 2** - fig.6 tagliare i tubi **35 mm meno dello spessore della porta** (part. 1) e inserirli nei fori di diam. 13 mm;
- 3** -fig.6 tagliare l'asta **62 mm più lunga dello spessore porta** (part. 2) e inserirla nel foro centrale diam. 13
- 4** - fig.6 inserire la chiusura esterna (part. 4) nei relativi fori della porta;
- 5** - fig.4 togliere la copertura del dispositivo di sgancio interno (part. 10);
- 6** - fig.6 inserire il dispositivo di sgancio interno (part. 3) nei relativi fori della porta;
- 7** - fig.6 inserire le 2 viti (part.5-6) nelle loro sedi e avvitarle **facendo attenzione che il pannello non si schiacci.**

Attenzione!!

nel caso si verificano funzionamenti anomali: gioco eccessivo, mancato funzionamento della chiusura esterna (part. 4) e/o dello sgancio int. (part. 3) è necessario controllare quanto segue:
- che l'asta (part. 2) sia inserita perfettamente e/o tagliata nella lunghezza richiesta fig. 6 (62 mm più lunga rispetto allo spessore porta);
- controllare che i tubi (part. 1) siano correttamente tagliati come da fig. 6
- regolare la coppia di serraggio delle viti, allentando o stringendo, fino ad ottenere il perfetto funzionamento delle maniglie;

- 8** - montare il rispettivo riscontro (part. 7) secondo le quote riportate a disegno fig. 2-3, tenendo in considerazione la necessaria pressione della guarnizione sul controtelaio (eventualmente agire sulle regolazioni fig. 4 - part 8-9);
- 9** - **fig.4 montare la copertura (part 10) solo dopo aver verificato il perfetto funzionamento della chiusura;**

Attenzione: verificare sempre il perfetto funzionamento dello sgancio interno in presenza di una persona all'esterno della cella.

Raccomandazioni per la Manutenzione

Ogni 12 mesi effettuare i seguenti controlli:
a) ispezionare e azionare la chiusura per verificare che tutti i componenti siano in condizioni operative soddisfacenti;
b) azionare le impugnature e verificare che il funzionamento avvenga senza alcuno sforzo;
c) se necessario, ingrassare con grasso di vaselina il chiavistello e la sua sede.

Fasteners series 5000AB assembly
Drawings 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6

- 1** - effect on the door three holes diam 13 as per dimensions on drawing. fig. 1;
- 2** - fig.6 cut the tubes (detail 1) **35 mm less than the door thickness** and insert it into the 13 mm \varnothing holes;
- 3** - fig.6 cut the bar (detail 2) **62 mm longer than the door thickness** and insert it into the 13 mm \varnothing central hole;
- 4** -fig. 6 place the external handle (detail 4) into the respective fixing holes on the door;
- 5** -fig. 4 remove the internal safety device cover (detail 10)
- 6** -fig.6 insert the internal safety device (detail 3) into the respective fixing holes on the door;
- 7** - fig. 6 insert the 2 screws (detail 5-6) in their housings and tighten them, **taking care to avoid any panel compression!!**

Attention!!

In case of malfunction due to excessive gap, wrong operation of the external handle (detail 4) and/ or the internal safety device (detail 3) , please verify carefully the following:
- the bar (detail 2) must be correctly inserted and cut as previously mentioned (62 mm longer than the door thickness);
- check the correct cut of the tubes (detail 1) fig.6
- check the screw tightening up to get the proper handle operation.

- 8** - Fit the respective strike (detail 7) according to draw. fig. 2-3 and consider the correct pressure of the gasket against the door-ram, eventually acting on the catch adjustments.(fig. 4 - detail 8-9)

- 9** - **Fig.4 - Mount the cover (detail 10) only after checking the proper fastener functioning**

Caution: the right functioning of the inside safety device must be always verified in presence of anybody outside the coldroom;

Maintenance/periodical inspections

Every 12 months check the following:
a) verify that fastener single components inside and outside the door are correctly working;
b) verify the fluent grips function;
c) eventually, lubricate the mechanism by means of vaseline grease.

CH 5000 AB - 27.11.2008 -- REV.: 4 - 01. 07. 2011